

### Métal d'apport CUPRO 10 pour le soudage TIG & MIG

*Soudage des bronzes d'étain, rechargement de surfaces frottante. Wekstoff 2.1022*

Marquage	EN ISO	AWS A5.7	DIN EN ISO 14640	W. NR
CUPRO10	SGCuSn6	ERCuSn-A	S Cu 5180 (CuSn 6P)	2.1022

#### DESCRIPTION

- Fils TIG et MIG déposant un bronze à 7% d'étain
- Bonnes propriétés de glissement

#### DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

- Alliages de cuivre et d'étain avec 6-8% Sn, selon DIN 17662, alliages cuivre-zinc, alliages cuivre-étain-zinc-plomb
- Placage des fontes ou des aciers.

#### ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

Si%	P%	Sn%	Al%	Fe%	Cu%
0,1	0,01 à 0,35	5 à 8	0,01	0,1	Restant

#### GAZ DE PROTECTION

Argon (11 selon EN 439)

Tél.: 09.81.41.60.24 - Fax: 09.82.62.15.96 - Email: info@weldfil.com

S.A.R.L. au capital de 7500 € - RCS Tours B 750 481 095 - Siret 750 481 095 00016 - APE 4752A